

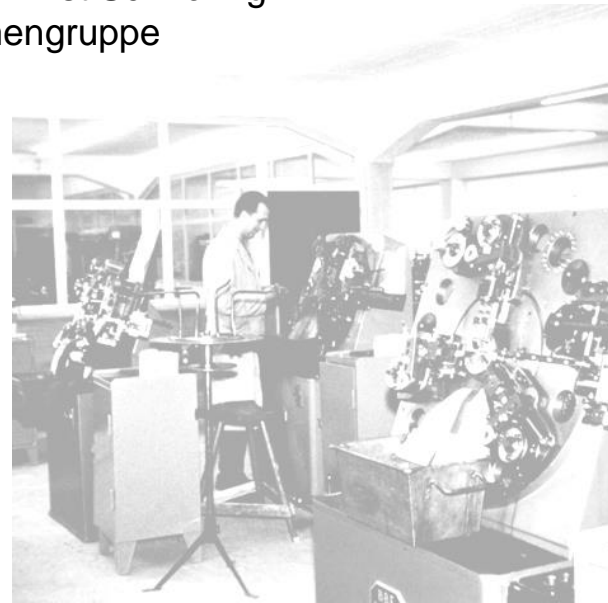
Unternehmenspräsentation

Schnöring GmbH

Ein Unternehmen der KERN-LIEBERS Firmengruppe

Historie

- Gegründet im Jahr 1926 als Federnfabrik von Karl und Ernst Schnöring
- Seit 2018 - ein Unternehmen der KERN-LIEBERS Firmengruppe



KERN-LIEBERS Firmengruppe

- Mittelständisches deutsches Familienunternehmen seit 1888
- Hersteller von hochwertigen Präzisionsteilen
- Schwerpunkt Federn und Stanzteile
- Internationale Präsenz



Daten und Fakten aus dem Geschäftsjahr 2019/2020:

	Umsatz	Mitarbeiter	Anzahl Standorte
Gesamt	640.000.000€	6.930	52
...davon in Deutschland	359.000.000€	3.362	18
...davon in der restlichen Welt	281.000.000€	3.568	34

KERN-LIEBERS Firmengruppe

KERN-LIEBERS

WIRE AND SPRINGS

Drahtfedern und
Spezialdrähte

Drahtfedern
Photovoltaikdrähte
Flach- und
Spezialdrähte
Pieron-Spannringe
Brand-Federn
Kunststoff Metall
Verbundteile
Spiral-/techn. Federn

KERN-LIEBERS

STAMPED-BENT PARTS AND SPRINGS

Stanzbiegeteile und
schwere Federn

Schwere Triebfedern
Stanz-/Biegeteile

KERN-LIEBERS

STRIP SPRINGS

Trieb- und Roll-
federn

Federn für
Rückhaltesystem
Sonstige Bandfedern
Spiral- und
Rollenfedern GS

KERN-LIEBERS

STAMPED PARTS

Feinschneid-
/Stanzteile

Turbolader
Diesel/Benzin
Einspritzsysteme
Getriebebaugruppen
Laserbearb. Teile
Stoßdämpfer
Pumpen
Wärmebehandlung
Multikontaktschleifer
Powertools

KERN-LIEBERS

TEXTILE

Textil

Nadeln Strickteile
Nadeln Wirk- und
Raschelteile
Platinen Strickteile
Platinen Wirk- und
Raschelteile

Leistungsportfolio der Schnöring GmbH

Entwicklung und Herstellung von Federn, Stanz- und Drahtbiegeteilen, sowie Baugruppen für verschiedenste Branchen und Anwendungsbereiche.



Mitarbeiter

- 200 Beschäftigte
Verwaltung und Vertrieb: 30 Mitarbeiter
Technik und Produktion: 170 Mitarbeiter
davon 20 Auszubildende
- Hauseigene Lehrwerkstatt für die technischen Azubis



Konstruktion und Werkzeugbau

- Konstruktionsabteilung zur Entwicklung und Lösungsfindung in enger Zusammenarbeit mit den Kunden
- 5 Mitarbeiter
- Konstruktion komplexer Stanz-Biegewerkzeuge, Baugruppenwerkzeuge und Folgeverbundwerkzeuge
- Be- und Überarbeitung des Produktdesigns

- Werkzeugbauabteilung zur Herstellung von Werkzeugen mit bis zu 80to. Presskraft
- 25 Mitarbeiter
- Verwendung neuester NC-Technologien

Maschinenpark

- Modern ausgestatteter Maschinenpark
- Über 200 Maschinen in den Bereichen Federn- und Stanzbiegetechnik



Eingesetztes Rohmaterial

- Bandmaterial mit Dicken von 0,10 – max. 2,00 mm und Breiten bis 120 mm
- Draht mit Durchmessern von 0,20 – max. 2,00 mm
 - Runddraht
 - Profildraht
 - Flachdraht
- Verschiedene Speziallegierungen und Materialtypen
 - Beispiele: Kohlenstoffstähle, Chrom-Nickel-Stähle, NE-Metalle

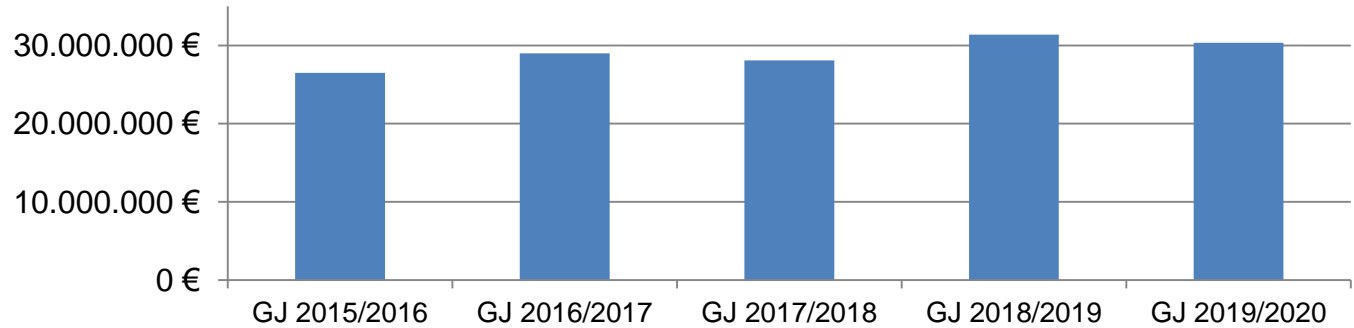
Qualitätsmanagement

- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015
- CAQ gestützte Qualitätssicherung
- Teilespezifische Prüfmethoden in unterschiedlichsten Bereichen, wie digitale 2D Profilprojektoren, Rauigkeits- und Kraftprüfung und optoelektronische 100%-Kontrolle

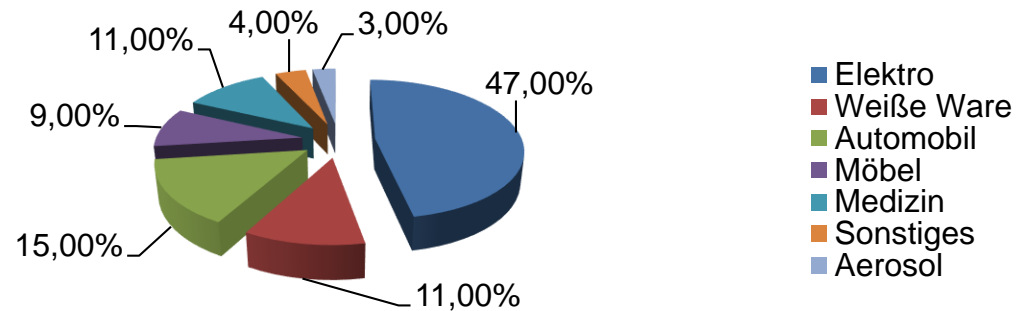


Umsatz

Umsatzentwicklung



Umsatzverteilung GJ 2019/2020



Expertise Sauerland

- Kooperation aus 8 Zulieferern aus dem Sauerland
- Produktspektrum von Metall- und Kunststoffverarbeitung, Stanz-, Biege- und Umformtechnik, Dreh- und Frästechnik, sowie Werkzeugbau
- Ziel: Know-How branchenübergreifend zusammenführen und dem Kunden zur Verfügung stellen
- „Alles aus einer Hand“



Kontakt

Schnöring GmbH
Jahnstr. 15
58579 Schalksmühle
Deutschland

Tel. +49 2355 / 808 - 0
Fax +49 2355 / 808 - 20
info@schnoering.de
www.schnoering.de

